

## СИСТЕМА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ АСН-15ДУ (ДОЗАТОР ПРИСАДОК)

**Система измерительная АСН-15ДУ** предназначена для автоматического ввода присадок в основной продукт по ранее заданному процентному соотношению присадки относительно основного продукта. Система может применяться на различных типах присадки имеет возможность передачи данных на верхний уровень автоматизации. В качестве блока измерительного присадки использован объёмный счётчик.

**АСН-15ДУ состоит из двух компонентов:**

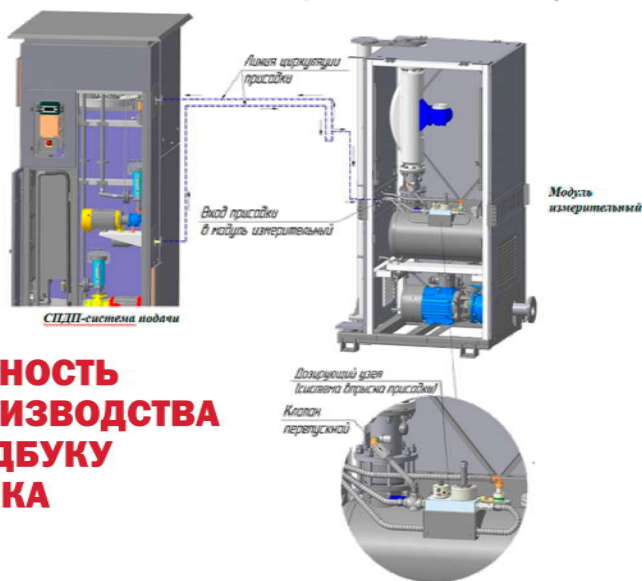
**1) Системы подачи дозируемых присадок (СПДП),** в состав которой входят: ёмкость для хранения присадки с датчиками нижнего и верхнего уровня устройством подогрева и отображения уровнемера; узел слива присадки из транспортной ёмкости в ёмкость для хранения; узел подачи присадки с требуемой величиной давления.

**2) Блока дозирования присадок.**

Погрешность измерения количества отпускаемой присадки  $\pm 0,5\%$ . Поверка точности дозирования производится по специальной программе, имитирующей отпуск основного продукта путем задания доз и требуемого процента впрыска, рассчитанных так, чтобы количество измеренной и выданной присадки составляло  $2000 \text{ см}^3$ . При помощи переключающих кранов присадка отпускается в образцовый мерник вместимостью  $2000 \text{ см}^3$ . По результатам отпуска и показаниям мерника определяется погрешность дозирования при заданном проценте. При эксплуатации погрешность измерения необходимо определять при текущем процентном соотношении присадки к основному продукту.

**Варианты исполнения дозаторов присадок:**

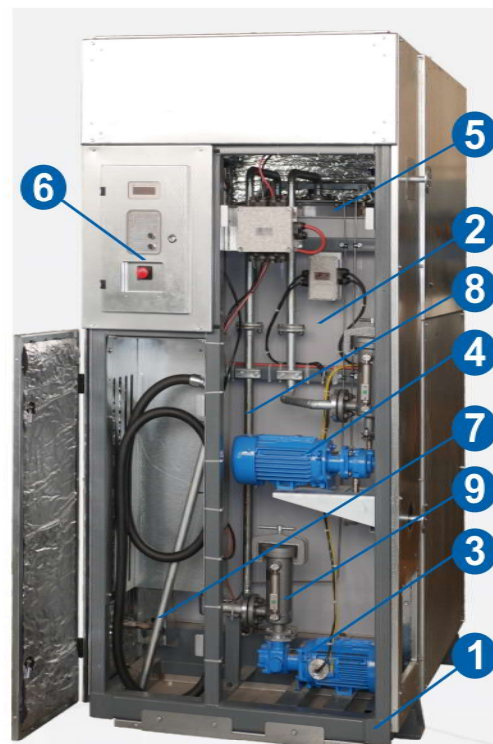
**Исполнение №1** Требуется впрыскивать присадку в один наливной рукав с расположением СПДП непосредственно на посту.



**ВОЗМОЖНОСТЬ  
 OEM-ПРОИЗВОДСТВА  
 ПО БРЕНДБУКУ  
 ЗАКАЗЧИКА**

**Состав дозатора для исполнения №1:**

- система подачи дозируемых присадок (СПДП): ёмкость для хранения присадки вместимостью  $0,5-1 \text{ м}^3$  с датчиками верхнего и нижнего уровней с устройством поддержания температуры и визуальным отображением уровня; узел слива присадки из тары в ёмкость хранения; узел подачи присадки;
- блок дозирования 1 шт.



**Основные компоненты СПДП**  
 (для визуализации внутреннего состава внешние облицовочные панели сняты).

- 1 – рама с защитными панелями;
- 2 – ёмкость;
- 3 – электронасос;
- 4 – агрегат электронасосный;
- 5 – крышка люка автоцистерн;
- 6 – шкаф управления;
- 7 – наконечник;
- 8 – узел контроля уровня;
- 9 – фильтр ФЖУ.



**Блок дозирования присадок для трех видов присадок.**

- 1 – шкаф;
- 2 – блок счётчиков;
- 3 – панель автоматизации;
- 4 – патрубок выдачи присадки;
- 5 – патрубок подачи присадки.

## СИСТЕМА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ АСН-15ДУ (ДОЗАТОР ПРИСАДОК)

**Исполнение №2** Требуется производить впрыск одной присадки в 2 и более наливных рукавов, расположенных на разных постах налива.

**Состав дозатора для исполнения №2:**

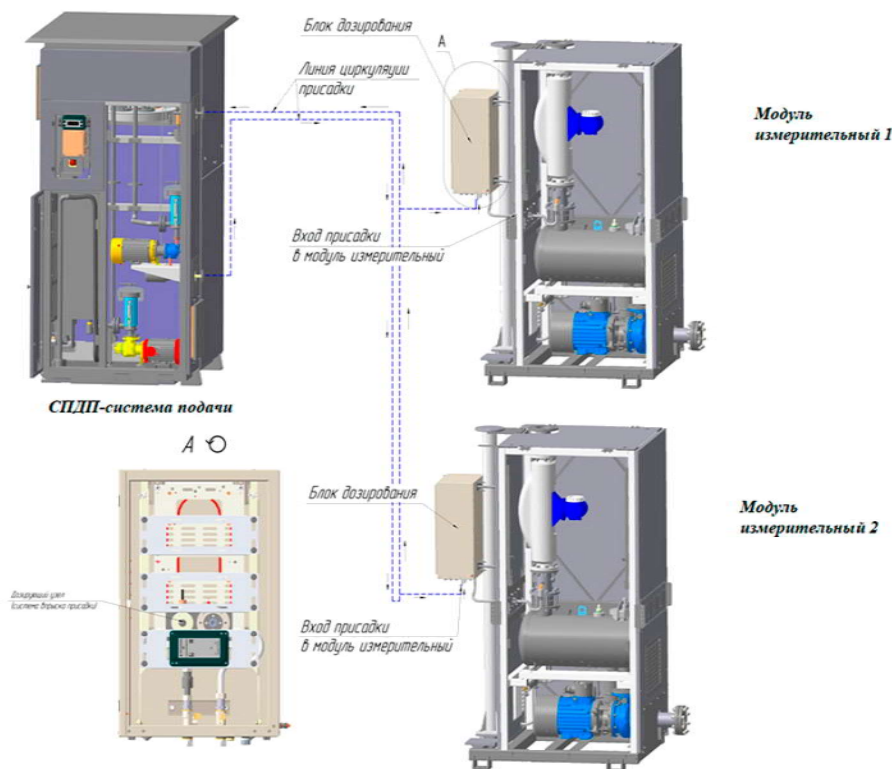
- **система подачи дозируемых присадок (СПДП):** ёмкость для хранения присадки вместимостью  $2 \div 3 \text{ м}^3$  с датчиками предельных уровней верхнего и нижнего с устройством поддержания температуры и уровнемером для дистанционного контроля уровня (количества присадки), узел слива присадки из транспортной тары в ёмкость хранения, узел подачи присадки;

- **блоки дозирования присадки с одним дозирующим узлом для каждого наливного рукава** с установкой блоков дозирования на каждом рукаве, линией подачи и циркуляции присадки от узла подачи до блоков дозирования с теплозащитной и устройством поддержания давления с возможностью циркуляции продукта между блоками дозирования узлом подачи и ёмкостью хранения.

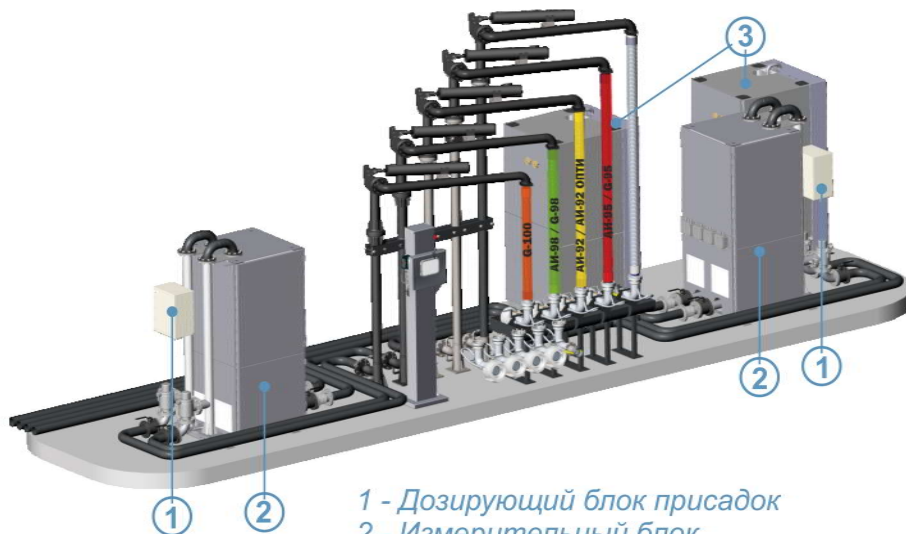
**Состав дозатора для исполнения №3:**

- **система подачи дозируемых присадок (СПДП):** ёмкости для хранения каждого вида присадок вместимостью по  $2 \div 3 \text{ м}^3$  с датчиками предельных уровней, устройством поддержания температуры и уровнемером для дистанционного контроля уровня (количества присадки), узлы слива присадки из транспортной тары в ёмкости хранения для каждой присадки, узлы подачи для каждой присадки,

- **блоки дозирования присадок с несколькими дозирующими узлами** для каждого вида присадки с установкой на каждом наливном рукаве, линией подачи и циркуляции присадки от узлов подачи до блоков дозирования для каждого вида присадки с устройствами поддержания давления и циркуляции присадки между узлом подачи, блоками дозирования и емкостями хранения.



**Исполнение №3** Требуется производить впрыск по несколько видов присадок в каждый наливной рукав на всех постах налива наливного терминала.



- 1 - Дозирующий блок присадок
- 2 - Измерительный блок
- 3 - Блок хранения и подачи присадок