



www.elektromash-liv.ru

ОКПО 75666544 ИНН 5702007623

ООО «ЭЛЕКТРОМАШ» - ДОЧЕРНЯЯ СТРУКТУРА АО «ПРОМПРИБОР»

Наш адрес: Россия, 303858, Орловская область, г. Ливны,
ул. Индустриальная, 2п, строение 9, помещение 9

Т. +7(48622) 555 98 доб. 506, 740, 741, 742, 743

НАСОС ДЛЯ АВТОЦИСТЕРН К 80-50-200Е-р-э

Насос центробежный К 80-50-200Е-р-э с мультипликатором предназначен для установки на автоцистерны для перекачивания нефтепродуктов, температурой от -40°С до +50°С, вязкостью до 100 сСт, с содержанием твердых взвешенных частиц в количестве не более 0,2% и размером не более 0,2 мм. Допустимо применение для перекачивания невзрывоопасных жидкостей: воды (кроме морской) из водоёмов и резервуаров промышленного и сельского водоснабжения и других жидкостей, сходных с водой по плотности, вязкости и химической активности.

Изготавливается в климатическом исполнении У, ГОСТ 15150-69. Возможно изготовление в исполнении ХЛ для эксплуатации в районах с холодным климатом (от -60°С до +40°С).

Насос укомплектован торцовым уплотнением и дополнительной манжетой в соответствии с требованиями ГОСТ 31839-2012. На входном и выходном фланцах корпуса выполнены резьбовые отверстия для трубок отвода давления с выходом к мановакуумметру, манометру, а также отверстие под установку датчика температуры перекачиваемой жидкости. Привод насоса осуществляется через карданный вал от коробки отбора мощности (КОМ). По требованию заказчика возможно исполнение с гидромотором. В случае необходимости закачки жидкости из заглубленных резервуаров устанавливается вакуумный эжектор, создающий разрежение во входном трубопроводе при подачи на него сжатого воздуха.

КОНСТРУКЦИЯ К 80-50-200Е ОБЕСПЕЧИВАЕТ:

- ✓ высокую производительность;
- ✓ высокий КПД;
- ✓ износостойкость конструкции;
- ✓ низкую чувствительность к загрязнённым жидкостям;
- ✓ возможность самовсасывания без заполнения корпуса (на сухую) при использовании эжектора.

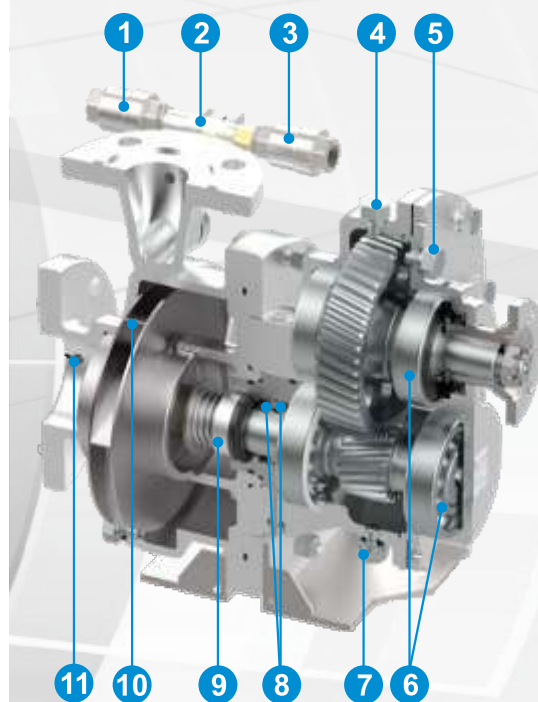
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Производительность (max), м ³ /ч, (л/мин)	72 (1200)
Напор, м	50
Допускаемая высота всасывания, не менее, м	7
КПД насоса, не менее, %	60
Номинальная частота вращения вала КОМ, об/мин	960...1200
Направление вращения вала КОМ	левое
Потребляемая мощность (max), кВт	15
Значение вакуума эжектора, %	85
Рабочее давление эжектора, бар	4,5 ÷ 5,5
Потребление воздуха, л/мин	102
Время самовсасывания при разрежении, 700мБар (7м), с/л	1,7
Масса, кг	41
Рекомендуемый диаметр входного и выходного трубопровода, мм	80

Материал корпуса насоса и мультипликатора: АК12 ГОСТ 1583-93.
По требованию заказчика: сталь 25Л, сталь 20ХНЗЛ, сталь 12Х18Н9ТЛ



Конструкция насоса К 80-50-200Е-р-э



- 1 - Клапан обратный;
- 2 - Эжектор вакуумный;
- 3 - Клапан обратный;
- 4 - Пробка маслосливного отверстия;
- 5 - Сапун;
- 6 - Подшипники;
- 7 - Пробка сливного отверстия;
- 8 - Манжетное уплотнение;
- 9 - Торцевое уплотнение;
- 10 - Колесо центробежное;
- 11 - Места во фланцах под датчики давления, температуры, сухого хода.

НАСОС ДЛЯ АВТОЦИСТЕРН К 80-50-200Е-р-э

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Насосного блока на базе электронасоса КМ 80-50-200

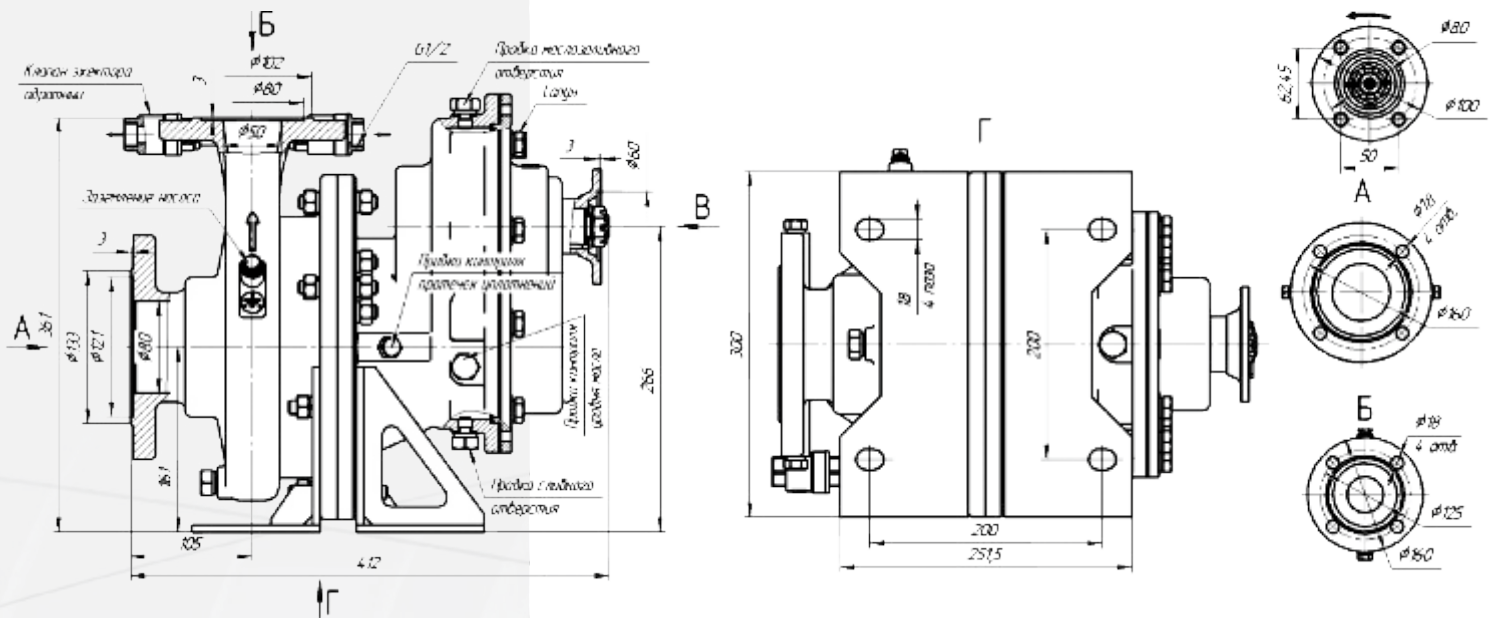
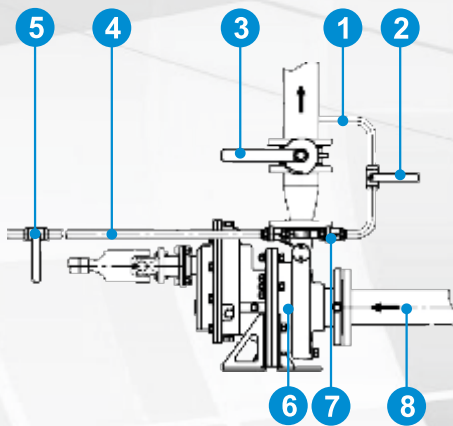


Схема установки на автоцистерну насоса К 80-50-200Е-р-э



- 1 - Линия отвода воздуха Ду15;
- 2 - Кран шаровый;
- 3 - Задвижка выходная;
- 4 - Линия подачи воздуха Ду15, P=1,5-5,5 bar;
- 5 - Кран шаровый;
- 6 - Насос;
- 7 - Эжектор;
- 8 - Трубопровод Ду80.

ПОРЯДОК ВКЛЮЧЕНИЯ НАСОСА ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ЦИСТЕРНЫ МЕТОДОМ САМОВСАСЫВАНИЯ:

- 1 Если в насосе есть жидкость, необходимо открыть задвижки на входе и выходе, после чего включить насос на время 7-10 сек, чтобы освободить корпус от жидкости. (Клапан дыхательный должен быть полностью открыт).
- 2 Закрыть задвижку на выходе.
- 3 Для создания вакуума в подводящем трубопроводе необходимо включить подачу сжатого воздуха на эжектор давлением от 4,5 до 5,5 бар, открыв краны на входе и выходе из него на время от 2-х до 5 мин. (Время заполнения зависит от объема трубопровода и глубины забора жидкости).
- 4 После того как подводящий трубопровод будет заполнен, перекрыть подачу воздуха на эжектор, а также кран на выходе из него.
- 5 Включить привод насоса и плавно открыть задвижку на выходе. (При включении КОМ сцепление отпускать медленно).
- 6 Произвести заполнение цистерны.
- 7 Закрыть задвижку на выходе.
- 8 Отключить привод насоса.
- 9 Слить жидкость из подводящего трубопровода.
- 10 Закрыть задвижку на входе.
- 11 После заправки донные вентили должны быть закрыты, а КОМ расцеплен.