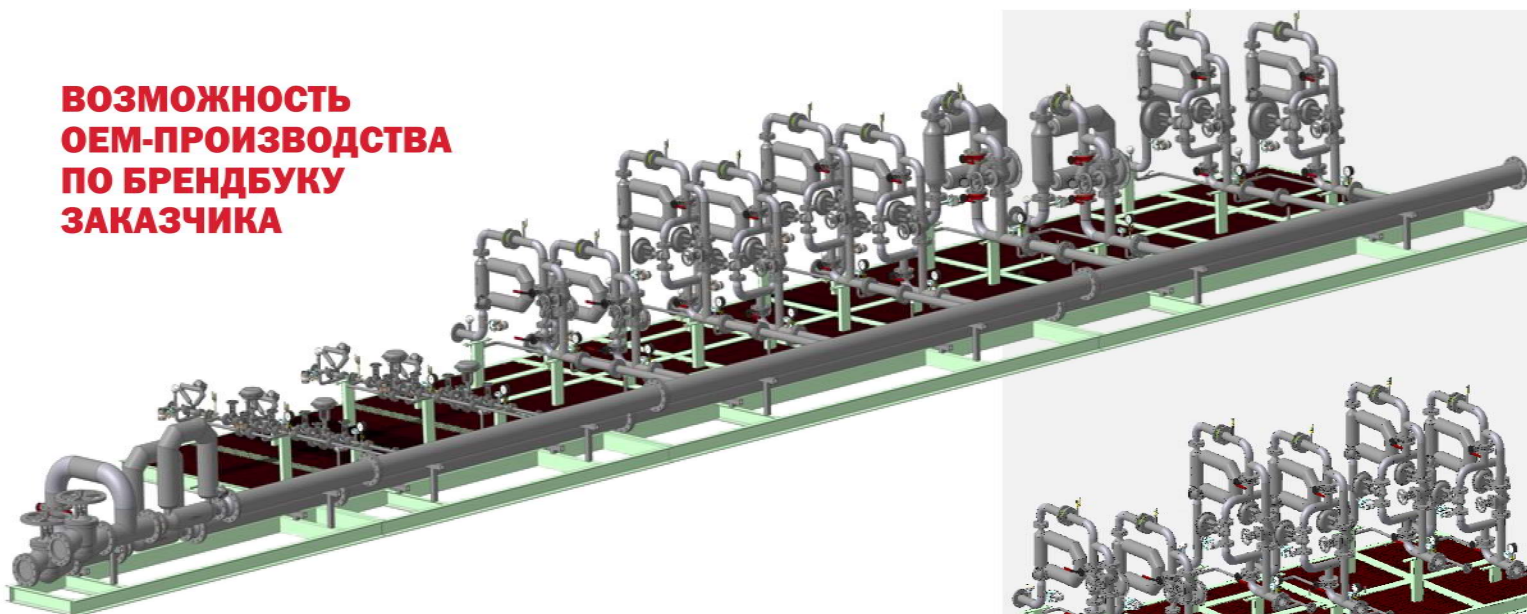


УСТАНОВКА КОМПАУНДИРОВАНИЯ БЕНЗИНА

**ВОЗМОЖНОСТЬ
ОЕМ-ПРОИЗВОДСТВА
ПО БРЕНДБУКУ
ЗАКАЗЧИКА**



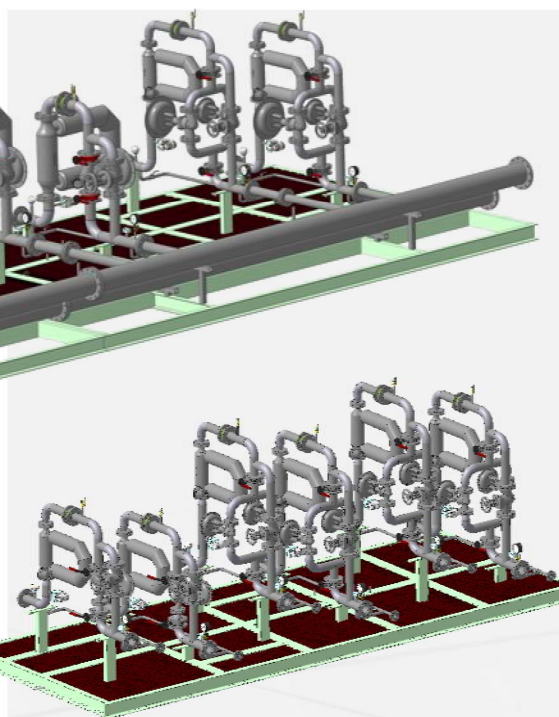
Общая расчётная производительность автоматической станции смешения автобензинов 1382,58 тыс. т/год по товарным бензинам для 1-го смесителя и 700,000 тыс. т/год для 2-го смесителя.

Все оборудование, трубопроводы, запорная арматура, регулирующие и обратные клапана и т.д., устанавливаемые вне помещений на открытом воздухе изготавливаются из материалов, обеспечивающих бесперебойную работу при расчетной температуре окружающего воздуха минус 43°C.

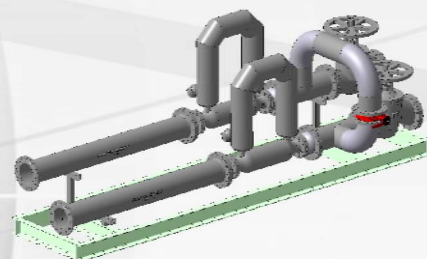
Сырьём являются компоненты собственной выработки ПНЗ: изомеризат, лёгкий бензин гидрокрекинга, тяжелый бензин гидрокрекинга, фракция НК-62°C+85-КК, стабильный риформат, а также поставляемый со стороны МТБЭ (метил-трет-бутиловый эфир) и МТАЭ (метилтретамилловый эфир).

УСТАНОВКА КОМПАУНДИРОВАНИЯ БЕНЗИНОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТ:

- передачу данных на верхний уровень в систему автоматизации;
- пуск и остановку станции по месту, дистанционно и автоматически;
- эффективное смешение компонентов;
- автоматический анализ качества получаемых товарных бензинов;
- автоматический анализ качества компонентов бензина;
- противоаварийную защиту и сигнализацию;
- автоматическое регулирование качества товарных бензинов путем поддержания заданного соотношения всех компонентов смеси, с учётом качества смешиваемых компонентов и дистанционное (с пульта оператора) регулирование соотношения компонентов перед смешением;
- оптимизацию рецептуры с запасом надёжности, гарантирующим, что нарушения требований ГОСТ Р 51866-2002 не будет.



Блок учета компонентов



Блок смешивания