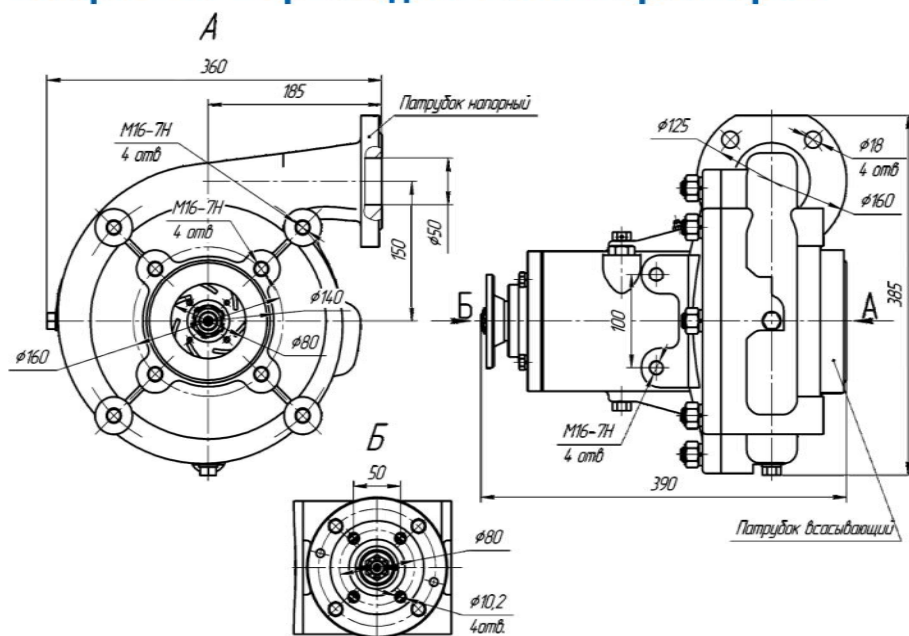


НАСОС К 80-50-250 ДЛЯ ПОЛИВОМОЕЧНЫХ МАШИН

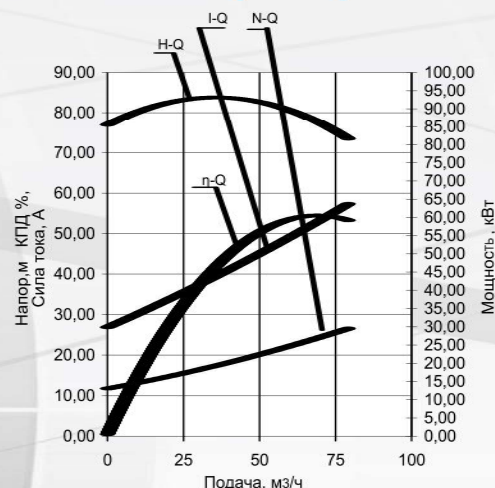
Насос К80-50-250 центробежный консольный одноступенчатый предназначен для перекачивания воды температурой от 4 до 90°C с содержанием механических примесей не более 0,1% по объему и размером частиц не более 0,2 мм.

Насос выпускается в климатическом исполнении У, категории размещения 1 ГОСТ 15150-69. Насос К80-50-250 предназначен для комплектации поливомоечных машин.

Габаритные и присоединительные размеры:



Рабочая характеристика



Примечание:

Характеристика дана при 2900об/мин

Технические характеристики:

Параметры	Значения
Подача, м³/ч (л/с)	60 (16,7)
Напор, м (при нормальной частоте вращения)	115
Напор, м (при предельной частоте вращения)	125
Мощность, кВт, не более	33
Номинальная частота вращения, об/мин	3500
Предельная частота вращения, об/мин	4200
Коэффициент полезного действия, %	60
Допускаемый кавитационный запас, м. не более	4,5
Масса, кг, не более	65



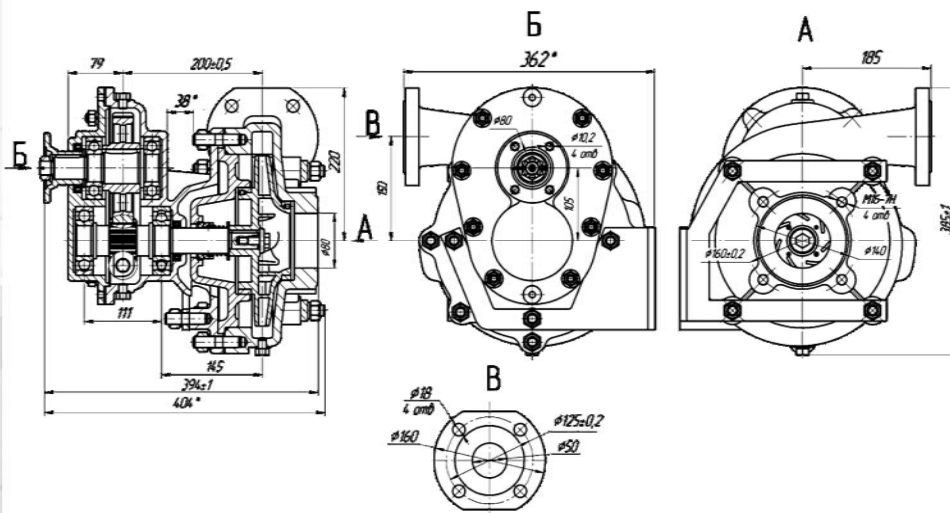
НАСОС С РЕДУКТОРОМ К 80-50-250-р для поливомоечных машин



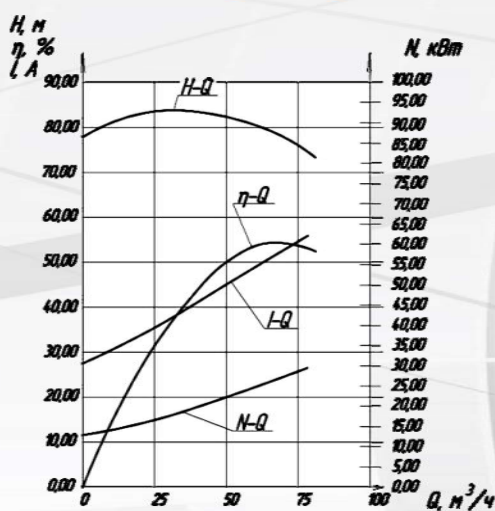
Насос К 80-50-250-р центробежный консольный одноступенчатый со встроенным редуктором предназначен для комплектации поливомоечных машин и перекачивания воды температурой от 4 до 90°С с содержанием механических примесей не более 0,1% по объему и размерам не более 0,2 мм.

Насосы выпускаются в климатическом исполнении У категории размещения 1 ГОСТ 15150-69.

Габаритные и присоединительные размеры:



Рабочая характеристика



Примечание:

Характеристика дана при 2900об/мин

Технические характеристики:

Параметры	Значения
Подача, м ³ /ч (л/с)	60 (16,7)
Напор, м (при нормальной частоте вращения)	115
Потребляемая мощность, кВт, не более	33
Номинальная частота вращения, об/мин	3500
Предельная частота вращения, об/мин	4200
Коэффициент полезного действия, %	55
Допускаемый кавитационный запас, м. не более	4,5
Масса, кг, не более	80

