ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00711/22

Серия RU № 0389153

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица): 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, Бежицкий район, улица Литейная, дом 36А, помещение № 702, № 702/1, № 713; номер телефона: 84832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Электромаш».
Основной государственный регистрационный номер: 1055743016658. Место нахождения (адрес юридического лица): 303858, Россия, Орловская область, город Ливны, улица Индустриальная, дом 2П, строение 9, помещение 9; адрес места осуществления деятельности: 303858, Россия, Орловская область, город Ливны, улица Индустриальная, дом 2П.
Номер телефона: 8 (48677) 7-77-75; адрес электронной почты: elektromash@prompribor.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Электромаш».
Место нахождения (адрес юридического лица): 303858, Россия, Орловская область, город Ливны, улица Индустриальная, дом 2П, строение 9, помещение 9; адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 303858, Россия, Орловская область, город Ливны, улица Индустриальная, дом 2П.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: электронасосы центробежные погружные типа ЭЦП и агрегаты насосные погружные типа АНП на их базе. Типоразмеры и маркировка взрывозащиты указаны в Приложении (бланки №№ 0901743, 0901744, 0901745, 0901746). Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.13.14.110-022-75666544-2021 «Электронасосы погружные и агрегаты насосные на их базе для нефтепродуктов».
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 70 290 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 43/22 от 31.05.2022 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Техпромимпорт», аттестат аккредитации № RA.RU.21ОА97; акта о результатах анализа состояния производства № 7406/АП от 14.04.2022 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации»; документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента, согласно Приложению (бланк № 0901746).
Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0901743). Назначенный срок службы - 10 лет. Назначенный срок хранения - 1 год, условия хранения по группе 2(С) по ГОСТ 15150-69. Описание конструкции, средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 0901743, 0901744, 0901745, 0901746).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 09.06.2022 **ПО** 08.06.2027 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Галеулин Дамир Гайсович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Соболев Алексей Валериевич (Ф.И.О.)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ БРЯНСКИЙ ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ RA.RU.10AM02

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00711/22

Серия RU № 0901743

Перечень продукции и структура обозначения исполнений электронасосов и агрегатов насосных на их базе.

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции.	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8413 70 290 0	Оборудование для работы во взрывоопасных средах: 1.Электронасосы центробежные погружные типа ЭЦП с маркировкой взрывозащиты: 0Ex ma IIB T4 Ga X типоразмеров: ЭЦП 10/10**a-b-c-de** ЭЦП 10/12**a-b-c-de** ЭЦП 10/16**a-b-c-de** ЭЦП 10/20**a-b-c-de** ЭЦП 10/30**a-b-c-de**	Технические условия ТУ 28.13.14.110-022-75666544-2021 «Электронасосы погружные и агрегаты насосные на их базе для нефтепродуктов»
8413 70 290 0	2. Агрегаты насосные погружные типа АНП на базе электронасосов центробежных погружных типа ЭЦП с интегральной маркировкой взрывозащиты: 0/1Ex IIB T4 Ga/Gb X типоразмеров: АНП 10/10**a-T-b-c-de** АНП 10/12**a-T-b-c-de** АНП 10/16**a-T-b-c-de** АНП 10/20**a-b-c-de** АНП 10/30**a-b-c-de** АНП 10/10**a-b-c-de** где: переменные **a, b, c, d, e** обозначают и принимают значения: **a** – условное обозначение вида рабочей (перекачиваемой) жидкости, принимает значение: – E: взрывопожароопасные жидкости; – B: невзрывопожароопасные жидкости. **b** – условное обозначение типа рабочей среды, принимает значения: – без обозначения: светлые нефтепродукты (бензин, керосин, дизтопливо, газовый конденсат и прочее, вязкостью не более 20сСт); – P: растворители, присадки, жидкости с содержанием щелочи, спирты. **c** – условное обозначение материального исполнения корпусных деталей, принимает значения: – без обозначения: сталь нелегированная 25Л, 35Л ГОСТ 977-88, сталь легированная конструкционная 20ХН3Л СТ ЦКБА 014-2004, чугун легированный ЧН17Д3Х2, ЧХ 16М2СТ ЦКБА 050-2008, чугун модифицированный низколегированный ТУ 24.51.13-005-75669896-2021; сталь 09Г2С ГОСТ 8732-78; сталь В20 ГОСТ 8733-74 – Нж: сталь коррозионностойкая 12Х18Н9ТЛ, 10Х18Н9Л ГОСТ 977-88, сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81, ГОСТ 5582-75. **d** – климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69, принимает значения: У, УХЛ, ХЛ. **e** – категория размещения по ГОСТ 15150-69, принимает значения: 2, 4.	Технические условия ТУ 28.13.14.110-022-75666544-2021 «Электронасосы погружные и агрегаты насосные на их базе для нефтепродуктов»

Маркировка взрывозащиты, описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, требования к маркировке, специальные условия применения.

1. Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) «Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология».
- ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) «Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования».
- ГОСТ IEC 60079-1-2013 «Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки «d».
- ГОСТ 31610.18-2016/IEC 60079-18:2014 «Взрывоопасные среды. Часть 18. Оборудование с видом взрывозащиты «герметизация компаундом «m».

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ООО «БРЯНСКИЙ ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ» ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ RA.RU.10AM02

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Галеулин Дамир Гайсович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Соболев Алексей Валериевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00711/22

Серия RU № 0901744

2. Назначение и область применения.

Электронасосы погружные типа ЭЦП и агрегаты насосные погружные на их базе типа АНП (в дальнейшем – оборудование) предназначены для перекачивания нефтепродуктов.

Электронасосы погружные типа ЭЦП типоразмеров ЭЦП 10/10, ЭЦП 10/12, ЭЦП 10/16, ЭЦП 10/20, ЭЦП 10/30 предназначены для эксплуатации во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок класса 0 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасной смеси горючих газов или паров с воздухом, относящихся к категориям IIA и IIB с температурным классом Т4…Т1 по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011 в соответствии с маркировкой взрывозащиты.

Агрегаты насосные погружные типа АНП типоразмеров АНП 10/10, АНП 10/12, АНП 10/16, АНП 10/20, АНП 10/30 предназначены для эксплуатации во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок класса 0 (для частей оборудования, расположенных ниже опорного фланца для крепления агрегата к расходной ёмкости) и класса 1 (для частей оборудования, расположенных выше опорного фланца для крепления агрегата к расходной ёмкости) по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасной смеси горючих газов или паров с воздухом, относящихся к категориям IIA и IIB с температурным классом Т4…Т1 по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011 в соответствии с маркировкой взрывозащиты.

3. Основные технические характеристики.

Таблица 1.

Параметр	Значение
Маркировка взрывозащиты электронасосов погружных типа ЭЦП	0Ex ma IIB T4 Ga X
Интегральная маркировка взрывозащиты агрегатов насосных погружных типа АНП по ГОСТ 31610.0-2019	0/1Ex IIB T4 Ga/Gb X
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, в зависимости от исполнения оборудования	–55°C ≤ Ta ≤ +50°C
Подача номинальная, м³/ч (л/мин)	10(166, 6)…30(500)
Номинальное давление при номинальной подаче, МПа (кгс/см²)	0,1 (1,0)
Диапазон температур перекачиваемых жидкостей, °С	минус 55… плюс 50
Минимальная глубина погружения от нижнего торца электронасоса ЭЦП, м, (мм)	0,12 (120)
Мощность электронасоса типа ЭЦП, кВт	1,1 … 3,0
Параметры электропитания: Напряжение, В Количество фаз Род тока Частота, Гц	 380 3 Переменный 50

Спецификация применяемых материалов, а также другие характеристики оборудования приведены в технической и эксплуатационной документации изготовителя.

4. Краткое описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

4.1. Краткое описание конструкции электронасосов погружных типа ЭЦП.

Электронасосы центробежные погружные типа ЭЦП представляют собой конструкцию, состоящую из единого корпуса или двух корпусов (в зависимости от исполнения), внутри которой размещены встроенный асинхронный трехфазный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, герметичным статором и насосной части, состоящей из нескольких рабочих колес, установленных на валу и обратных направляющих аппаратов. Статор заключён в герметичную оболочку, заполненную компаундом. Ротор вращается в двух радиальных подшипниках скольжения и одном упорном. Нижняя часть электронасоса (всасывающая часть) закрыта фильтром. Основной поток перекачиваемой жидкости направляется в рубашку электронасоса для охлаждения корпуса. Часть потока перекачиваемой жидкости направляется в полость ротора для смазки и охлаждения подшипников скольжения и ротора. Электронасос оснащён обратным клапаном, обеспечивающим постоянное заполнение полости ротора перекачиваемой жидкостью при простое в работе.

Электронасосы типоразмеров ЭЦП 10/10, ЭЦП 10/12, ЭЦП 10/16 имеют неразборную конструкцию, а типоразмеры ЭЦП 10/20, ЭЦП 10/30 – неразборную приводную часть и разборную насосную часть.

Подробное описание конструкции электронасосов погружных типа ЭЦП приведено в эксплуатационной документации.

4.2. Краткое описание конструкции агрегатов насосных погружных типа АНП.

Конструкция агрегатов насосных погружных типоразмеров АНП 10/10, АНП 10/12, АНП 10/16 (исполнения 333.00.00.00М, 333.00.00.00М-01, 333.00.00.00М-02) содержит основные детали и узлы: электронасос центробежный погружной типа ЭЦП, клапанно-распределительное устройство и соединяющий их телескопический (труба в трубе) внутренний напорный трубопровод.

Телескопический трубопровод состоит из наружной и внутренней, соосно расположенных труб. Во внутренней телескопической трубе располагается телескопический трубопровод, состоящий из штока и штанги, внутри которых проходит кабель электропитания электронасоса ЭЦП. Межтрубное пространство между внутренней и внешней телескопическими трубами является проточной частью агрегата.

Основные детали и узлы клапанно-распределительного устройства: манифольд, пакер, стояк, клапан обратный, заглушка, корпус. Вместо заглушки может быть установлен детектор утечек. Крепление агрегатов к оголовку расходной ёмкости осуществляется за фланец стояка.

Конструкция агрегатов насосных типоразмеров АНП 10/20, АНП 10/30, АНП 10/30 (исполнения 1483.00.00.00М, 1483.00.00.00М-01, 1483.00.00.00М-02) содержит основные детали и узлы: электронасос центробежный погружной типа ЭЦП, клапанно-распределительное устройство и соединяющий их напорный трубопровод фиксированной длины с расположенным внутри него (труба в трубе) трубопроводом для прокладки кабеля электропитания электронасоса.

Клапанно-распределительное устройство состоит из корпуса, корпуса розетки, коробки выводов, клапана обратного, кожуха. Корпус

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Галеулин Дамир Гайсович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Соболев Алексей Валериевич (Ф.И.О.)

ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ

RA.RU.10AM02

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00711/22

Серия RU № 0901745

является базовой деталью, на которой установлена коробка выводов, крышка клапана.

Корпус соединен посредством кожуха с оголовком расходной ёмкости, на которой устанавливается агрегат при эксплуатации.

Подробное описание конструкции агрегатов насосных погружных типа АНП приведено в эксплуатационной документации.

4.3. Описание средств обеспечения взрывозащиты.

Взрывобезопасность оборудования обеспечивается выполнением ряда требований, в том числе:

– части электронасосов типа ЭЦП, способные воспламенить взрывоопасную среду за счет искрения или нагрева, полностью заключены в компаунд таким образом, чтобы избежать воспламенения взрывоопасной среды в условиях эксплуатации или монтажа. Оборудование с видом взрывозащиты «герметизация компаундом «m» по ГОСТ 31610.18-2016/IEC 60079-18:2014;

– части электрооборудования клапанно-распределительных устройств агрегатов типа АНП, которые способны воспламенять взрывоопасную газовую среду, заключены в оболочку, которая способна выдерживать давление внутреннего взрыва взрывоопасной смеси без передачи воспламенения во внешнюю взрывоопасную газовоздушную среду. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки «d» по ГОСТ IEC 60079-1-2013;

– конструктивное исполнение оборудования обеспечивает его безопасный останов при аварийном отключении электропитания, а также обеспечивает безопасное ручное или автоматическое отключение оборудования;

– конструкция соединений деталей, находящихся под давлением, исключает возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыка;

– оборудование не имеет открытых движущихся частей, к которым возможен доступ внешней окружающей среды;

– осуществление контроля параметров при эксплуатации оборудования, указанных изготовителем в эксплуатационной документации;

– все металлические нетоковедущие части и элементы оборудования исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения их к устройству заземления;

– резьбовые соединения движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения произвольного самоотвинчивания;

– физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей оборудования, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям и не могут являться инициаторами взрыва;

– поверхностное сопротивление лакокрасочного покрытия не превышает 1 ГОм при относительной влажности (50±5)%;

– толщина неэлектропроводящего материала (лакокрасочного покрытия), являющегося покрытием заземленной металлической поверхности (проводящей поверхности), составляет менее чем 2,0 мм при обеспечении электрического пробоя через слои неэлектропроводящего материала (лакокрасочного покрытия) при постоянном токе напряжением, менее чем 4 кВ;

– в конструкции оболочек не применяются лёгкие металлы: алюминий, магний, титан или цирконий;

– монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание оборудования должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации;

– в оборудовании применены взрывозащищённые комплектующие, исключающие создание активных источников воспламенения потенциально взрывоопасной среды. Взрывозащищённые комплектующие выбираются исходя из необходимого уровня взрывозащиты, группы, подгруппы и температурного класса взрывоопасной окружающей среды, а также диапазона температур окружающей среды и других условий применения при эксплуатации насосов и агрегатов.

Взрывобезопасность оборудования обеспечивается видами взрывозащиты «герметизация компаундом «m» по ГОСТ 31610.18-2016/IEC 60079-18:2014 (для электронасосов типа ЭЦП), «взрывонепроницаемые оболочки «d» по ГОСТ IEC 60079-1-2013 (для клапанно-распределительных устройств агрегатов типа АНП) и выполнением требований основополагающей концепции и методологии по ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), общих требований взрывозащиты по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), а также применением в составе оборудования Ex-комплектующих, соответствующих требованиям ТР ТС 012/2011, что подтверждается наличием сертификатов соответствия.

Безопасная эксплуатация оборудования может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в соответствии с требованиями руководств по эксплуатации оборудования, а также комплектующих изделий.

5. Специальные условия применения.

Знак «X», указанный в маркировке взрывозащиты, означает, что необходимо соблюдать особые условия безопасного применения при эксплуатации:

Оборудование должно эксплуатироваться в диапазоне температур окружающей среды, указанном в эксплуатационной документации, на табличке изделия и находящемся в пределах диапазона, указанного в таблице 1.

Не допускается запуск и работа оборудования при уровне перекачиваемой жидкости в расходной ёмкости ниже минимально допустимого уровня, указанного в эксплуатационной документации.

Запрещается эксплуатация оборудования без датчика минимального уровня жидкости в расходной емкости.

Не допускается запуск и работа агрегатов без клапана напорного (обратного), установленного в головной части клапанно-распределительного устройства агрегата.

Не допускается работа оборудования без средств защиты и контрольно-измерительных приборов, указанных в эксплуатационной документации.

При эксплуатации должен осуществляться контроль параметров оборудования, указанных в эксплуатационной документации.

Не допускается эксплуатация оборудования без блока защиты и управления типа БЗЭД-80 или другого блока защиты и управления, обеспечивающего защиту погружного электронасоса по параметрам, указанным в эксплуатационной документации.

Агрегаты относятся к оборудованию, изготавливаемому с постоянно присоединенным к розетке питания электронасоса внутренним кабелем электропитания. Информация о присоединении свободного конца кабеля приведена в эксплуатационной документации.

Запрещается производить разборку и ремонт электронасосов типоразмеров ЭЦП 10/10, ЭЦП 10/12, ЭЦП 10/16 и электродвигателей электронасосов типоразмеров ЭЦП 10/20, ЭЦП 10/30. Ремонт указанного оборудования может осуществляться только ООО «Электромаш».

Запрещается производить ремонт и механическую обработку взрывонепроницаемых соединений, имеющих обозначение «ВЗРЫВ», указанных в эксплуатационной документации.

Запрещается эксплуатация оборудования в положении, отличном от вертикального.

Запрещается эксплуатация оборудования, не подключенного к заземлению.

При монтаже и эксплуатации потребителем должна быть обеспечена защита оборудования от внешних воздействий, не предусмотренных эксплуатационной документацией, с целью сохранения взрывозащиты.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Галеулин Дамир Гайсович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Соболев Алексей Валериевич (Ф.И.О.)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ООО «БЮРО ПО СЕРТИФИКАЦИИ» ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ RA.RU.10AM02

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00711/22

Серия RU № 0901746

При проведении ремонта лакокрасочного покрытия полученное покрытие должно соответствовать требованиям п.7.4 ГОСТ 31610.0-2019 для оборудования Группы II, подгруппы IIB и иметь следующие характеристики:

1) толщина слоя лакокрасочного покрытия не более 2,0 мм;

2) поверхностное сопротивление лакокрасочного покрытия не более 1 ГОм при относительной влажности (50±5)%;

3) электрический пробой лакокрасочного покрытия при постоянном токе напряжением не более 4 кВ.

При выборе взрывозащищённых комплектующих их уровень взрывозащиты должен соответствовать классу зоны установки. Группа, подгруппа, температурный класс и диапазон температур окружающей среды взрывозащищённых комплектующих должны соответствовать характеристикам окружающей взрывоопасной среды. Взрывозащищенные комплектующие должны иметь действующие на момент выпуска оборудования сертификаты, подтверждающие их соответствие требованиям ТР ТС 012/2011.

Потребитель должен соблюдать назначенный срок службы самого оборудования и его Ex-комплектующих, в течение которого гарантируется сохранность параметров взрывозащиты, установленных изготовителем, а также соблюдать сроки проведения и объём регламентных работ, предписанных эксплуатационной документацией самого оборудования и его комплектующих.

6. Маркировка.

Маркировка, наносимая на несъёмную часть оборудования, соответствует требованиям к маркировке согласно ТР ТС 012/2011 и включает следующие данные:

– зарегистрированный товарный знак изготовителя;
– обозначение типа оборудования;
– заводской номер;
– наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
– маркировку взрывозащиты;
– специальный знак взрывобезопасности «Ex», согласно приложению 2 Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011);
– диапазон температур окружающей среды при эксплуатации;
– месяц и год изготовления.
– единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711 (при условии подтверждения соответствия оборудования требованиям всех технических регламентов Таможенного союза и ЕАЭС, действие которых на него распространяется и предусматривающих нанесение данного знака).

Маркировка оборудования, если это требуется технической и нормативной документацией, а также по решению изготовителя или в соответствии с контрактом (договором) поставки, может включать дополнительную информацию, имеющую значение для её безопасного применения.

Внесение изменений в конструкцию, техническую и технологическую документацию, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации».

Документы, представленные в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

1. ТУ 28.13.14.110-022-75666544-2021 «Электронасосы погружные и агрегаты насосные на их базе для нефтепродуктов» Технические условия.
2. 333.00.00.00 ОРВ «Электронасосы погружные и агрегаты насосные на их базе для нефтепродуктов». Оценка риска воспламенения.
3. 333.00.00.00 РЭ «Электронасосы погружные и агрегаты насосные на их базе для нефтепродуктов». Руководство по эксплуатации.
4. 333.00.00.00М ПС «Электронасосы центробежные погружные типоразмеров ЭЦП 10/10Е, ЭЦП 10/12Е, ЭЦП 10/16Е и агрегаты насосные типа АНП (с телескопическим напорным трубопроводом) на их базе для нефтепродуктов». Паспорт.
5. 1483.00.00.00М ПС «Электронасосы центробежные погружные типоразмеров ЭЦП 10/20Е, ЭЦП 10/30Е, ЭЦП 10/10Е и агрегаты насосные типа АНП (с фиксированным напорным трубопроводом) на их базе для нефтепродуктов». Паспорт.
6. Чертежи средств взрывозащиты:

1099.00.00.00М ЧСВ «Электронасосы центробежные погружные типоразмеров ЭЦП 10/10Е, ЭЦП 10/12Е, ЭЦП 10/16Е». Чертеж средств взрывозащиты.

1882.00.00.00.00М ЧСВ «Электронасосы центробежные погружные типоразмеров ЭЦП 10/20Е, ЭЦП10/30Е». Чертеж средств взрывозащиты.

1483.00.00.00М ЧСВ «Агрегаты насосные погружные типа АНП 10/ХХЕ с фиксированным напорным трубопроводом». Чертеж средств взрывозащиты

333.00.00.00М ЧСВ «Агрегаты насосные погружные типа АНП 10/ХХЕ-Т с телескопическим напорным трубопроводом». Чертеж средств взрывозащиты.

7. Сборочные чертежи и спецификации на электронасосы ЭЦП:

1099.00.00.00М СБ «Электронасосы центробежные погружные типоразмеров ЭЦП 10/10Е, ЭЦП 10/12Е, ЭЦП 10/16Е». Сборочный чертеж.
1099.00.00.00М «Электронасосы центробежные погружные типоразмеров ЭЦП 10/10Е, ЭЦП 10/12Е, ЭЦП 10/16Е». Спецификация.
1882.00.00.00.00М СБ «Электронасос центробежный погружной типа ЭЦП 10/20Е». Сборочный чертеж.
1882.00.00.00.00М «Электронасос центробежный погружной типа ЭЦП 10/20Е». Спецификация.
2312.00.00.00М СБ «Электронасос центробежный погружной типа ЭЦП 10/30Е». Сборочный чертеж
2312.00.00.00М «Электронасос центробежный погружной типа ЭЦП 10/30Е». Спецификация.

8. Сборочные чертежи и спецификации на агрегаты АНП:

1483.00.00.00М СБ «Агрегаты насосные погружные типа АНП 10/ХХЕ с фиксированным напорным трубопроводом». Сборочный чертеж.
1483.00.00.00М «Агрегаты насосные погружные типа АНП 10/ХХЕ с фиксированным напорным трубопроводом». Спецификация.
333.00.00.00М СБ «Агрегаты насосные погружные типа АНП 10/ХХЕ-Т с телескопическим напорным трубопроводом». Сборочный чертеж
333.00.00.00М «Агрегаты насосные погружные типа АНП 10/ХХЕ-Т с телескопическим напорным трубопроводом». Спецификация.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Галеулин Дамир Гайсович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Соболев Алексей Валериевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.